

# বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থা



**Presented by- PRATYUSH MONDAL  
SACT, DEPT.OF PHYSICAL EDUCATION  
SALTORA N.C COLLEGE  
(SEM - IV)**

# W.H.O

- \* সম্পূর্ণ নাম- World health organisation
- \* গঠন- ১৯৪৬ সালের ২২ শে জুলাই বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থা গঠিত হয়।
- \* বিশ্বস্বাস্থ্য দিবস- ১৯৪৮ সালের ৭ই এপ্রিল।
- \* সদর দপ্তর- সুইজারল্যান্ড এর জেনিভাতে।

\* **ডেনারেল ডাইরেক্টর**- Dr.Tedros  
Adhanom Ghebreyesus



## :বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থার শাখা:

ক. বিশ্ব স্বাস্থ্য পরিষদ

খ. কার্যনির্বাহী পর্ষদ

গ. আঞ্চলিক দপ্তর

## \* কার্যকারিতা:-

১. মহামারী বিষয়ে হুঁশিয়ারি দান এবং রোগের বিষয়ে নজরদারি।
২. আন্তর্জাতিক স্বাস্থ্যবিধি সমূহের রক্ষণাবেক্ষণ ও পরিচালনা।
৩. বিশ্বব্যাপী স্বাস্থ্য সমীক্ষা ও পরিসংখ্যান লক্ষণ।

৪. চিকিৎসা বিষয়ক বস্তু সমূহ,  
সরঞ্জাম ও জৈব বস্তু সমূহের সঠিক  
মান বজায় রাখা।

৫. স্বাস্থ্য বিষয়ক মাসিক ও বার্ষিক  
প্রকাশনা এবং বিশেষজ্ঞ কমিটির  
নথিপত্র প্রকাশ।

৬. স্বাস্থ্য ও চিকিৎসা সম্পর্কিত  
গবেষণা ও স্বাস্থ্য সমস্যা দূরীকরণে  
সহায়তা প্রদান।

## \*সাহায্যকারী পুস্তক:

১. শারীর শিক্ষায় স্বাস্থ্য শিক্ষা-ড. পাল,  
ড. সাহা রায় এবং চক্রবর্তী

২. স্নাতক শারীর শিক্ষা- ড. শুভব্রত কর  
ও ডা. দুলাল চন্দ্র সাঁতরা

## \*ছবির উৎস:

১. জেনারেল ডাইরেক্টর- [Ymca.int](http://Ymca.int)

THANK YOU